



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-IT.ГБ08.В.01600

Серия RU № 0357190

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ЗАО ИСПЫТАТЕЛЬНОГО ЦЕНТРА ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ, БЕЗОПАСНОСТИ И РАЗРАБОТОК (ОС ВО ЗАО ТИБР), аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11ГБ08, срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016, выдан Федеральным Агентством по техническому регулированию и метрологии. Адрес: 105082, Россия, город Москва, улица Фридриха Энгельса, дом 75, строение 11, офис 204 (юридический адрес); 301760, Россия, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А (фактический адрес). Телефон/факс: (48746) 5-59-53, адрес электронной почты: pmv@tiber.ru, <http://www.tiber.ru>

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «САМСОН КОНТРОЛС» ИНН 7709262190, ОГРН 1037700041026.

Адрес: 109147, Москва, улица Марксистская, дом 16, Российская Федерация.

Телефон: +74956474545, факс: +74957373949;

адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Starline S.p.A.

Адрес: 24060 COSTA DI MEZZATE (BG), Италия.

Телефон: +39035958041, факс: +39035958413.

ПРОДУКЦИЯ

Краны шаровые типов TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE с маркировками взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли согласно приложению. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 591 0, 8481 80 819 9, 8481 80 850 8, 8481 80 990 8, 8481 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1605/1499-Ех от 21.12.2015, ИЛ ВО ЗАО ТИБР, регистрационный № РОСС RU.0001.21ГБ08 (срок действия с 15.06.2011 по 15.06.2016). Адрес: 301760, Тульская область, город Донской, улица Горноспасательная, дом 1, строение А, Россия; акт анализа состояния производства изготовителя № 1499/АСП от 04.02.2016.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема оценки (подтверждения) соответствия 1с. Сертификат действителен только с приложением (бланки №№ 0258209, 0258210, 0258211). Условия и сроки хранения, срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.02.2016 **ПО** 28.02.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

М.П.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

М.В. Пономарев

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

А.А. Шмелев

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.B.01600

Серия RU № 0258209

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для
соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.	Стандарт в целом



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-IT.ГБ08.B.01600

Серия RU № 0258210

1. Назначение и область применения.

Краны шаровые типов TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE предназначены для регулировки проходимости жидкости по трубопроводу.

Краны шаровые типов TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE относятся к неэлектрическому оборудованию групп I, II и III по ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и предназначены для применения во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в подземных выработках шахт, рудников и их наземных строениях и зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и присвоенной маркировкой защиты от воспламенения горючей пыли.

2. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли.

Краны шаровые типов TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE представляют собой элемент трубопроводной (запорной) арматуры, предназначенный для частичного или полного перекрытия потока транспортируемой среды.

Крепление кранов к технологическому оборудованию производится с помощью фланцевых, резьбовых или сварных соединений.

Материал корпуса кранов – нержавеющая сталь, углеродистая сталь.

Подробное описание конструкции кранов, а также необходимые указания, касающиеся условий монтажа и безопасной эксплуатации, приведены в руководствах по эксплуатации изготовителя.

Взрывозащищенность кранов обеспечивается выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

3. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование должна включать следующие данные:

- 1) наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 2) обозначение типа оборудования;
- 3) заводской номер;
- 4) номер сертификата соответствия;
- 5) маркировки взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли в соответствии с таблицей 1 пункта 5 данного приложения;
- 6) изображение специального знака взрывобезопасности в соответствии с TP TC 012/2011 (приложение 2).

И другие данные, требуемые нормативной и технической документацией, которые производитель должен отразить в маркировке.

4. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»).

Температурный класс/максимальная температура поверхности оборудования устанавливается в зависимости от температуры рабочей среды (процесса).

5. Состав, исполнение и спецификация изделия.

Сертификат соответствия распространяется на краны шаровые, приведенные в таблице 1

Таблица 1

Наименование оборудования	Маркировки взрывозащиты и защиты от воспламенения горючей пыли
Краны шаровые типов TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE	I Mb X II Gb X III Db X

Подробное разъяснение к спецификационным кодам кранов шаровых приводится в технической документации изготовителя.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 3

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.ГБ08.B.01600

Серия RU № 0258211

6. Основные технические данные.

- 6.1. Рабочее давление (PN), МПа:
- краны типа TRUNNION BALL VALVE от 1,6 до 42,0
- краны типа FLOATING BALL VALVE от 1,6 до 42,0
- 6.2. Диаметр условного прохода (DN), мм:
- краны типа TRUNNION BALL VALVE от 15 до 300
- краны типа FLOATING BALL VALVE от 8 до 200
- 6.3. Температура окружающей среды, °C от минус 60 до +50
- 6.4. Температура рабочей среды, °C в соответствии с технической спецификацией изготовителя
- 6.5. Габаритные размеры, масса в соответствии с технической спецификацией изготовителя

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в ОС ВО ЗАО ТИБР описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если ОС ВО ЗАО ТИБР посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.В. Пономарев
(инициалы, фамилия)

А.А. Шмелев
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-IT.MX24.B.00197

Серия RU № 0251843

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 107076, город Москва, Колодезный переулок, дом 14, офис 608. Фактический адрес: 129164, город Москва, улица Ярославская, дом 8, корпус 3, офис 8. Телефон: +7 (495) 641-22-57, факс: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС". Зарегистрировано Государственным учреждением Московская регистрационная палата 21.09.1998. ОГРН 1037700041026. Место нахождения: 109147, город Москва, улица Марксистская, дом 16, Российская Федерация. Фактический адрес: 109147, город Москва, улица Марксистская, дом 16, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 647-45-45, факс: +7 (495) 737-39-49, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "STARLINE S.p.A.". Место нахождения: Via dei Livelli di Sopra, 11 – 24060 Costa di Mezzate (Bergamo), Italy, Италия. Фактический адрес: Via dei Livelli di Sopra, 11 – 24060 Costa di Mezzate (Bergamo), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые тип TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE.

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк № 0182600).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 819 9.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", утв. Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Обоснования безопасности 3742-TBV-FBV.SJ; руководства по эксплуатации 3742-TBV-FBV.IM; паспортов 3742-FO3566-01.PS, 3742-FJ9099-01.PS; протокола сертификационных испытаний № 005-ИЛ-РТ/2015 от 19.02.2015, выданного Испытательной лабораторией электротехнических изделий "РегионТест" ФГБОУ ВПО "Ивановский государственный химико-технологический университет" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЛ37 выдан 08.09.2011, действителен до 08.09.2016); акта о результатах анализа состояния производства № 00117/ТРТС от 20.01.2015, проведенного органом по сертификации ООО ЭО "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014, действителен до 16.09.2016).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 % (условия хранения могут отличаться в зависимости от исполнения конкретного изделия и указываются в эксплуатационных документах). Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 15 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ с 24.02.2015 по 23.02.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-IT.MX24.B.00197

Серия RU № 0182600

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Directive 97/23/EC "Pressure equipment (Directive PED)"	Директива 97/23/EC "Оборудование, работающее под давлением"
API STD 598:2009 "Valve Inspection and Testing"	АПИ СТД 598:2009 "Контроль и испытания арматуры"
API STD 607:2010 "Fire Test for Quarter-turn Valves and Valves Equipped with Nonmetallic Seats"	АПИ СТД 607:2010 "Испытание на огнестойкость арматуры неполноповоротного типа и арматуры с неметаллическими седлами"
API Spec 6A:2004 "Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment"	АПИ Спец 6А:2004 "Спецификация на устьевое и фонтанное оборудование"
API Spec 6D:2008 "Specification for Pipeline Valves"	АПИ Спец 6Д:2008 "Спецификация на трубопроводную арматуру"
API Spec 6FA:2008 "Fire Test for Valves"	АПИ Спец 6ФА:2008 "Испытание на огнестойкость для арматуры"
EN 12266-1:2012 "Industrial valves – Testing of metallic valves – Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria – Mandatory requirements"	ЕН 12266-1:2012 "Арматура промышленная. Испытания арматуры из металла. Часть 1: Гидравлические испытания, методика проведения испытаний, критерии приемки. Обязательные требования"
EN 12266-2:2012 "Industrial valves – Testing of metallic valves – Part 2: Tests, test procedures and acceptance criteria – Supplementary requirements"	ЕН 12266-2:2012 "Арматура промышленная. Испытания арматуры из металла. Часть 2: Испытания, методика проведения испытаний, критерии приемки. Дополнительные требования"
EN 558-1:2008 "Industrial valves – Face-to-face and center-to-face dimensions of metal valves for use in flanged pipe systems – PN and Class designated valves"	ЕН 558-1:2008 "Арматура промышленная. Размеры строительных длин арматуры для фланцевых трубопроводных систем. Часть 1. Арматура с обозначением по рабочему давлению"
ANSI/ASME B 16.5 (2003) "Pipe Flanges and Flanged Fittings NPS 1/2 Through NPS 24"	АНСИ/АСМЕ B16.5 (2003) "Трубные фланцы и фланцевые фитинги от NPS 1/2 до NPS 24"
ANSI/ASME B16.10 (2000) "Face-to-face and end-to-end dimensions of valves"	АНСИ/АСМЕ B16.10 (2000) "Строительные длины и габаритные размеры трубопроводной арматуры"
ANSI/ASME B16.34 (2004) "Valves – Flanged, threaded, and welding end"	АНСИ/АСМЕ B16.34 (2004) "Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку"
EN ISO 12100:2011 "Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction"	ЕН ИСО 12100:2011 "Безопасность машин. Общие принципы конструирования. Оценка рисков и снижение рисков"
BS 6364:1984 "Specification for valves for cryogenic service"	БС 6364:1984 "Вентили для криогенных систем. Технические условия"
EN ISO 17292-2004 "Metal ball valves for petroleum, petrochemical and allied industries"	ЕН ИСО 17292-2004 "Нефтяная, нефтехимическая и смежные отрасли. Металлические шаровые клапаны"
EN 10204-2005 "Metallic products – Types of inspection document"	ЕН ИСО 10204-2005 "Изделия металлические. Типы актов приемочного контроля"
BS EN 12982:2009 "Industrial valves. End-to-end and centre-to-end dimensions for butt welding end valves"	БС ЕН 12982:2009 "Арматура промышленная. Монтажная длина для арматуры с привариваемыми концами"



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-IT.MX24.B.00198

Серия RU № 0251844

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью Экспертной организации "Инженерная безопасность". Место нахождения: 107076, город Москва, Колодезный переулок, дом 14, офис 608. Фактический адрес: 129164, город Москва, улица Ярославская, дом 8, корпус 3, офис 8. Телефон: +7 (495) 641-22-57, факс: +7 (495) 641-22-57, адрес электронной почты: info@esafety.su. Аттестат № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН КОНТРОЛС". Зарегистрировано Государственным учреждением Московская регистрационная палата 21.09.1998. ОГРН 1037700041026. Место нахождения: 109147, город Москва, улица Марксистская, дом 16, Российская Федерация. Фактический адрес: 109147, город Москва, улица Марксистская, дом 16, Российская Федерация. Телефон: +7 (495) 647-45-45, факс: +7 (495) 737-39-49, адрес электронной почты: samson@samson.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "STARLINE S.p.A.". Место нахождения: Via dei Livelli di Sopra, 11 – 24060 Costa di Mezzate (Bergamo), Italy, Италия. Фактический адрес: Via dei Livelli di Sopra, 11 – 24060 Costa di Mezzate (Bergamo), Italy, Италия.

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые тип TRUNNION BALL VALVE, FLOATING BALL VALVE, предназначенные для работы в том числе с газами группы 1, категории оборудования 3.

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция, согласно приложению № 1 к сертификату соответствия (бланк № 0182601).

Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8481 80 819 9.

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением", утв. Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Обоснования безопасности 3742-TBV-FBV.SJ; руководства по эксплуатации 3742-TBV-FBV.IM; паспортов 3742-FO3566-01.PS, 3742-FJ9099-01.PS; расчетов на прочность; протокола сертификационных испытаний № 005-ИЛ-РТ/2015 от 19.02.2015, выданного Испытательной лабораторией электротехнических изделий "РегионТест" ФГБОУ ВПО "Ивановский государственный химико-технологический университет" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21МЛ37 выдан 08.09.2011, действителен до 08.09.2016); акта о результатах анализа состояния производства № 00117/ТРТС от 20.01.2015, проведенного органом по сертификации ООО ЭО "Инженерная безопасность" (аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11MX24 выдан 21.05.2014, действителен до 16.09.2016).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения: под навесами при температуре окружающего воздуха от минус 60 °С до плюс 60 °С и относительной влажности до 70 % (условия хранения могут отличаться в зависимости от исполнения конкретного изделия и указываются в эксплуатационных документах). Назначенный срок хранения: 24 месяца. Назначенный срок службы: от 15 до 30 лет (назначенный срок службы конкретного изделия указывается в эксплуатационных документах).

СРОК ДЕЙСТВИЯ 24.02.2015 ПО 23.02.2020 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-IT.MX24.B.00198

Серия RU № 0182601

Наименования и реквизиты документов, в соответствии с которыми изготовлена продукция

Directive 97/23/EC "Pressure equipment (Directive PED)"	Директива 97/23/ЕС "Оборудование, работающее под давлением"
API STD 598:2009 "Valve Inspection and Testing"	АПИ STD 598:2009 "Контроль и испытания арматуры"
API STD 607:2010 "Fire Test for Quarter-turn Valves and Valves Equipped with Nonmetallic Seats"	АПИ STD 607:2010 "Испытание на огнестойкость арматуры неполноповоротного типа и арматуры с неметаллическими седлами"
API Spec 6A:2004 "Specification for Wellhead and Christmas Tree Equipment"	АПИ Спец 6А:2004 "Спецификация на устьевое и фонтанное оборудование"
API Spec 6D:2008 "Specification for Pipeline Valves"	АПИ Спец 6Д:2008 "Спецификация на трубопроводную арматуру"
API Spec 6FA:2008 "Fire Test for Valves"	АПИ Спец 6ФА:2008 "Испытание на огнестойкость для арматуры"
EN 12266-1:2012 "Industrial valves – Testing of metallic valves – Part 1: Pressure tests, test procedures and acceptance criteria – Mandatory requirements"	ЕН 12266-1:2012 "Арматура промышленная. Испытания арматуры из металла. Часть 1: Гидравлические испытания, методика проведения испытаний, критерии приемки. Обязательные требования"
EN 12266-2:2012 "Industrial valves – Testing of metallic valves – Part 2: Tests, test procedures and acceptance criteria – Supplementary requirements"	ЕН 12266-2:2012 "Арматура промышленная. Испытания арматуры из металла. Часть 2: Испытания, методика проведения испытаний, критерии приемки. Дополнительные требования"
EN 558-1:2008 "Industrial valves – Face-to-face and center-to-face dimensions of metal valves for use in flanged pipe systems – PN and Class designated valves"	ЕН 558-1:2008 "Арматура промышленная. Размеры строительных длин арматуры для фланцевых трубопроводных систем. Часть 1. Арматура с обозначением по рабочему давлению"
ANSI/ASME B 16.5 (2003) "Pipe Flanges and Flanged Fittings NPS 1/2 Through NPS 24"	АНСИ/АСМЕ B16.5 (2003) "Трубные фланцы и фланцевые фитинги от NPS 1/2 до NPS 24"
ANSI/ASME B16.10 (2000) "Face-to-face and end-to-end dimensions of valves"	АНСИ/АСМЕ B16.10 (2000) "Строительные длины и габаритные размеры трубопроводной арматуры"
ANSI/ASME B16.34 (2004) "Valves – Flanged, threaded, and welding end"	АНСИ/АСМЕ B16.34 (2004) "Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку"
EN ISO 12100:2011 "Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction"	ЕН ИСО 12100:2011 "Безопасность машин. Общие принципы конструирования. Оценка рисков и снижение рисков"
BS 6364:1984 "Specification for valves for cryogenic service"	БС 6364:1984 "Вентили для криогенных систем. Технические условия"
EN ISO 17292-2004 "Metal ball valves for petroleum, petrochemical and allied industries"	ЕН ИСО 17292-2004 "Нефтяная, нефтехимическая и смежные отрасли. Металлические шаровые клапаны"
EN 10204-2005 "Metallic products – Types of inspection document"	ЕН ИСО 10204-2005 "Изделия металлические. Типы актов приемочного контроля"
BS EN 12982:2009 "Industrial valves. End-to-end and centre-to-end dimensions for butt welding end valves"	БС ЕН 12982:2009 "Арматура промышленная. Монтажная длина для арматуры с привариваемыми концами"



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
Второй

Л.В. Прокопенко
(инициалы, фамилия)

В.В. Корнев
(инициалы, фамилия)